

## 大型接着機 ユニ王



形式	GW305
電力消費量	<b>ゼロ</b>
側 圧	手動・クランプ式 (エアシリンダーに匹敵する側圧)
使用接着剤	オーシカ製 反応型ホットメルト接着剤
接着剤塗布量	約 3.5 g (板厚・材質により塗布量が異なります)
加工サイズ	長さ：短尺・長尺兼用 内寸：60～200 mm 厚さ：12～25 mm
寸 法	幅：4800 mm 奥行：1300 mm 高さ：1500 mm
重 量	2,300kg

### 特 徴

- 1) 消費電力はゼロで、全て手動です。
- 2) 短尺6本又は長尺1本の兼用で、5台をまとめて回転させて使用します。
- 3) 接着剤の固化に5分間かかりますが、連続作業のため待機時間はありません。
- 4) 接着所要時間は短尺1本あたり10～15秒、長尺1本あたり60～70秒位です。
- 5) 安全かつ安心して使える究極の省エネ接着機で、しかも手動でありながら生産性が極めて高い接着機です。
- 6) どなたにも扱える接着機です。

## 接着剤自動塗布機 ユニツ子



形式	GCA1
定格入力電圧	三相 AC200V
定格入力周波数	50/60Hz
定格消費電流	20A
電力消費量	4 KW
コーター移動速度	Max20m/min (過変速)
ロールコーター	R5 型
ローラー径	100mm
塗工方式	ローラー転写方式
寸 法	幅：4000 mm 奥行：1450 mm 高さ：1700 mm
重 量	850kg
基材予備加熱	温調・3箇所
接着剤予備加熱	ポッド(エア圧充填方式)
温度調節範囲	MAX200

### 特 徴

- 1) PUR-HM専用の塗布機で、サイディングの出隅製作に特化して自動化した機械です。
- 2) PUR-HM接着剤は材料を温める事が必要条件で、プレヒーターを内蔵しています。
- 3) 電力消費は約4KWです。(プレヒーター・接着剤予備加熱・トロッコのモーター用等)
- 4) 接着剤塗布の所要時間は短尺6本、または長尺1本につき15秒位です。
- 5) 材料の位置決め、角度設定は1/100mm単位で設定ができます
- 6) 温度、塗布のスピード、接着剤の供給量、位置決め等は全てタッチパネルで行います。
- 7) サイディングの形状に関係なく均一に接着剤の塗布ができます。
- 8) どなたにも同じ塗布ができます。